

Sprutbar beläggning för nedsänkning i vätskor med extremt höga temperaturer på upp till 180 °C (356 °F). Passar perfekt för processkärl med höga temperaturer och utrustning som utsätts för varma vätskor och där det föreligger stora temperaturskillnader.

Beläggning ARC S5(E) för industriell användning

- Skyddar och uppgraderar ny och gammal metallutrustning
- Fungerar väl nedsänkt i vattenlösningar med temperaturer på upp till 180 °C (356 °F)
- Ersätter exotiska legeringar, syntetiska plaster, keramik och andra konventionella beläggningar
- Kan enkelt appliceras med roller, pensel, skrapa eller högtryckspruta

Användningsområden

- Pipeline för oljetransport
- Separationer
- Avluftare
- Fläktar och höljen
- Rör-/kanalsystem
- Tankar och kärl
- Värmeväxlare
- Pumpar
- Ventiler

Förpackning och täckningsförmåga

Nominell, grundas på en tjocklek av 750 µm (30 mil)

- En sats på 5 liter täcker 6,67 m² (71,76 ft²)
- En sats på 16 liter täcker 21,33 m² (229,63 ft²)

OBS! Komponenterna är fördoserade och förvägda.

Anvisningar för blandning och applicering medföljer tillsammans med alla satser. 5-literssatsen inkluderar verktyg.

Färger: Ljusgrå eller mellangrå



Egenskaper och fördelar

- **Provad enligt NACE TM0185**
 - 180 °C (356 °F)
 - 100 bar (1450 psi)
- **Unik kemisk sammansättning och armerad design**
 - Tål utspädd syra <70 °C (160 °F)
- **Innehåller finkorniga armeringsmedel**
 - Skydd mot genomträngning
 - Beständighet mot delaminering på grund av kallmurseffekt
 - Skydd mot termomekanisk chock
 - Klarar snabb tryckreducering
- **Kan gnistprovats enligt NACE SP0188**
 - Enkel kvalitetsäkring av beläggningen efter applicering
- **Hög vidhäftning till metall underlaget**
 - Ger långtidsskydd
 - Skyddar mot underfilmkorrosion
- **Torrhalt 100 %, fritt från flyktiga organiska föreningar och lösningsmedel (VOCs); inga fria isocyanater**
 - Förenklar en säker användning
- **Härdar i drift vid höga temperaturer**
 - Ingen efterhärdning krävs

Tekniska data		(Data över mekaniska egenskaper efter 7 dagars härdning i rumstemperatur)	
Sammansättning	Basmaterial	En modifierad epoxinovolackharts med två komponenter, som reagerats med en cykloalifatisk aminhärdare.	
	Armering (egenutvecklat)	Keramik- och mineralpartiklar som ger högre prestanda, mindre risk för blåsbildning och beständighet mot erosiva flöden	
Densitet härdad		1,81 gm/cc	113 lb/cu.ft.
Tryckhållfasthet	(ASTM D 695)	1012,5 kg/cm ² (88,25 MPa)	14400 psi
Böjhållfasthet	(ASTM D 790)	429 kg/cm ² (42 MPa)	6100 psi
Böjmodul	(ASTM D 790)	8,1 x 10 ⁴ kg/cm ² (7928 MPa)	11,5 x 10 ⁵ psi
Vidhäftning	(ASTM D 4541)	459,4 kg/cm ² (35,9 MPa)	4400 psi
Draghållfasthet	(ASTM D 638)	253 kg/cm ² (24,7 MPa)	3600 psi
Dragtöjning	(ASTM D 638)	3,6 %	
Hårdhet Shore D	(ASTM D 2240)	83	
Vertikal sättning vid 21 °C (70 °F) och 500 µm (20 mil)		Ingen sättning	
Maximal temperatur (beroende på användning)	Våt användning	180 °C	356 °F
	Torr användning	210 °C	410 °F
Lagringstid (öppnade behållare)	2 år [om produkten förvaras mellan 10 och 32 °C (50 och 90 °F) på en torr och sval plats under tak]		